



# ÖLGEDICHTETE DREHKOLBENPUMPEN/ KOMBINATIONEN

Atlas Copco

Baureihe GLS 250-500 und Kombinationen



Mit über 10.000 verkauften Einheiten in 80 Jahren setzen die GLS-Drehkolbenpumpen von Atlas Copco den Standard für Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit mit der effizientesten und platzsparenden Konstruktion dieser Art. Als Teil der Atlas Copco Gruppe entwickelt Stokes Vacuum weiterhin innovative ölgeschmierte Drehkolbenpumpen. Die Baureihe GLS wurde verbessert, aufgerüstet und neu abgestimmt. Die Geräte zeichnen sich durch eine noch höhere Zuverlässigkeit und Produktivität aus. Das wiederum wird mit minimalem Wartungsaufwand und geringen Stillstandszeiten kombiniert – eine entscheidende Eigenschaft für anspruchsvolle Anwendungen in der Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie den dort vorhandenen Lieferketten.

## MERKMALE UND VORTEILE

- Die stabile Konstruktion aus Gusseisen und duktilem Gusseisen sorgt für einen robusten, zuverlässigen Betrieb.
- Die effiziente Konstruktion ermöglicht maximale Verfügbarkeit bei minimaler Anzahl beweglicher Teile und großen Abständen.
- Besonders geringe Materialabnutzung erlaubt niedrige Drücke bis < 10-2 mbar abs.
- Durch die neue Ventilkonstruktion können Ventilwartung und Geräuschbildung quasi beseitigt werden.
- Die platzsparende Konstruktion spart bis zu 50 % wertvoller Stellfläche.
- Komplettes, abgeschlossenes System, das installationsbereit geliefert wird.
- Das automatische Schmiersystem sorgt für einen ordnungsgemäßen Ölfluss zu den Lagern und Dichtflächen und verhindert den Rückfluss ins System.
- Das elektronische Auswuchten der Anlage reduziert Schwingungen auf ein Minimum
- Gasballast serienmäßig
- Die Gesamtleistung umfasst die Produktions- und Servicekapazitäten, um mit einem breiten Sortiment an Zubehör für Vakuumanlagen den optimalen Betrieb der Anlage zu gewährleisten.

## ANWENDUNGEN

- Automobil
- Chemische Verarbeitung
- Allgemeine Anwendungen
- Wärmebehandlung
- Leckerkennung
- Metallurgie
- PET-Verarbeitung
- Arzneimittel
- Transformatortrocknung und Flüssigkeitskonditionierung für Kabel
- Vakuumbeschichtung
- Vakuumschmelzen

# TECHNOLOGIE



## Niedrige Lebenszykluskosten

Dank der geringen Drehzahlen ist die Zuverlässigkeit optimal und die Lebenszykluskosten sind gering.

## Moderne Steuerung

Die Schmierung der internen Bauteile der Pumpe erfolgt komplett automatisch. Diese Pumpe ist mit einer 230/460-V-Spule zur Steuerung des Öl-Magnetventils ausgerüstet, das verhindert, dass die Pumpe bei einem Stromausfall oder Vakuumverlust mit Öl überflutet wird.



## Reduzierte Wartung

Alle Pumpen der Baureihe GLS sind mit einem Durchflussmesser ausgestattet, um den Wasserverbrauch zu minimieren und die Betriebstemperatur zu optimieren. So werden die Zuverlässigkeit erhöht, die Wartungsintervalle verlängert und sehr geringe Lebenszykluskosten ermöglicht.

## Zuverlässiger Systemschutz

Damit es möglich ist, hohe Wasserdampfbelastungen zu pumpen, wurde ein interner Gasballast montiert. Dieser verhindert Kondensation des Wasserdampfs, der in den Pumpengasen enthalten ist.



# TECHNISCHE DATEN

## BAUREIHE GLS UND KOMBINATIONEN (50/60 HZ)

Pumpentyp	Volumenstrom		Enddruck		Motorleistung		Allgemeine Abmessungen			Geräuschpegel
			Gasballast geschlossen		50 Hz	60 Hz	L	B	H	50/60 Hz
	m <sup>3</sup> h <sup>-1</sup>	ft <sup>3</sup> min <sup>-1</sup>	mbar	Torr	kW	PS	mm	mm	mm	dB(A)
GLS 250	234*	138*	<3,3 x 10 <sup>-2</sup>	<2,5 x 10 <sup>-2</sup>	5,5	7,5	665	581	1195	77
GLS 500	442*	260*	<3,3 x 10 <sup>-2</sup>	<2,5 x 10 <sup>-2</sup>	11	15	1032	651	1380	83
GLS 250/ZRS 500	500	294	<3,3 x 10 <sup>-3</sup>	<2,5 x 10 <sup>-3</sup>	7,5	10	1020	1065	1245	78
GLS 250/ZRS 1200	1200	706	<3,3 x 10 <sup>-3</sup>	<2,5 x 10 <sup>-3</sup>	9,5	12	1140	1175	1245	78
GLS 500/ZRS 1200	1200	706	<3,3 x 10 <sup>-3</sup>	<2,5 x 10 <sup>-3</sup>	15	20	1245	1250	1427	84
GLS 500/ZRS 2600	2600	1530	<3,3 x 10 <sup>-3</sup>	<2,5 x 10 <sup>-3</sup>	18,5	25	1315	1530	1427	84

\* Pneurop 6602



www.atlascopco.com/vacuum