



# ZWEISTUFIGE, ÖLGEDICHTETE VAKUUMDREHSCHIEBERPUMPEN

Atlas Copco

GVD 40-275 Serie (40-275 m<sup>3</sup>/h bei 50 Hz - 25,9-180 cfm bei 60 Hz)



Die Serie GVD der zweistufigen, ölgedichteten Vakuumdrehschieberpumpen steht für hohes Endvakuum, hohe Volumenströme, leisen Betrieb und die Fähigkeit Wasserdampf zu handhaben. Diese Drehschieberpumpen mit Direktantrieb sind kompakt und vibrationsfrei und bieten dank fingersicherem Lüfter und Kupplungsgehäuse einen hervorragenden Anwenderschutz. Eine umfangreiche Zubehörpalette wird für den Einsatz in den unterschiedlichsten Vakuumanwendungen angeboten.

## MERKMALE UND VORTEILE

- Fortschrittlicher Überdruckölkreislauf für effektive Schmierung, selbst unter hohen Gaslasten.
- Wenn die Pumpe ausgeschaltet wird, sorgt das federbelastete Verteilerventil für einen Rücksaugenschutz für Öl und Luft.
- Die Regelung des Gasballasts trägt zur Verarbeitung hoher Wasserdampflasten bei.
- Industrierollenlager an der Antriebswelle sorgen für ultimative Zuverlässigkeit und einen langen, störungsfreien Betrieb.
- Ein Schauglas in voller Bauhöhe ermöglicht eine einfache Überprüfung des Ölstands und des Ölzustands.
- Der Ölfilter lässt sich leicht wechseln; die größeren Modelle sind mit einem Indikator für den Zustand des Ölfilters ausgerüstet.
- Die zentrale Einlassöffnung ermöglicht eine einfache Montage einer mechanischen Boosterpumpe (falls erforderlich).
- Die Wartung ist dank bequemer Service-Kits und internationalem Kundensupport einfach.
- Eine große Zubehörpalette sorgt dafür, dass die Pumpe genau zu Ihrer Anwendung passt.
- Die Pumpen und das Zubehör können entweder in Form von einzelnen Bauteilen oder als werkseitig getestetes Komplettsystem geliefert werden.

## ANWENDUNGEN

- Evakuierung, Trocknung und Wiederbefüllung von Kühl- und Klimaanlage
- Vakuumtrocknung und Destillation
- Vorpumpe für Hochvakuumanwendungen
- Vakuumprozesse in der Metallurgie
- Technologien für Dünnschichtbeschichtungen
- Gefrierdrying
- Transformator und Kabeltrocknung und Imprägnierung, Aufbereitungsanlage für Isolieröl
- Evakuierung von Tiefsttemperaturbehältern

# TECHNOLOGIE



## Zuverlässiger Systemschutz

Jede Pumpe verfügt über Schutzeinrichtungen, die verhindern, dass Öl und Luft wieder in das Vakuumsystem zurückgesaugt werden, wenn die Pumpe unter Vakuum anhält. Eine Vielzahl von Einlassschutzeinrichtungen wird abhängig von der Pumpengröße und den Kosten verwendet, aber der Schwerpunkt liegt immer auf Zuverlässigkeit und Einfachheit.

## Überdruckölschmierung

Die GVD-Pumpen haben ein bewährtes Überdruckölschmiersystem, das entwickelt wurde, um die richtige Schmierung in allen Betriebsmodi sicherzustellen – insbesondere, um Ölverlust bei hohen Gaslasten zu verhindern.



## Geringe Geräuschpegel

Die GVD-Pumpen bestätigen den hervorragenden Ruf der Pumpen von Atlas Copco in Bezug auf geringe Geräuschpegel.

## Einfache Wartung

Das fortschrittliche Schmiersystem macht es möglich, dass die GVD-Pumpe bei großen Toleranzen in Bezug auf den Ölstand arbeiten. Dadurch ist es nicht so oft erforderlich, Öl nachzufüllen. Alle GVD-Pumpen sind mit internen Passstiften konstruiert. Auf diese Weise ist es bei der Zerlegung der Pumpe weniger erforderlich, die Toleranzen handwerklich einzustellen. Bei der Konstruktion der Pumpen wurde besonderes Augenmerk auf die einfache Zugänglichkeit aller Schlüsselbauteile gelegt.



# TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN DER GVD-SERIE (50/60 Hz)

| Pumpentyp | Volumenstrom*     |           | Enddruck               |                        | Motorleistung |         | Allgemeine Abmessungen |      |     | Geräuschpegel |
|-----------|-------------------|-----------|------------------------|------------------------|---------------|---------|------------------------|------|-----|---------------|
|           |                   |           | Gasballast geschlossen |                        | 3-ph kW       |         | B                      | L    | H   | Bei 50 Hz     |
|           | m <sup>3</sup> /h | cfm       | mbar                   | Torr                   | kW            | PS      | mm                     | mm   | mm  | dB(A)         |
| GVD 40    | 37/44             | 21,8/25,9 | 1,0 x 10 <sup>-3</sup> | 7,7 x 10 <sup>-4</sup> | 1,1/1,5       | 1,5/2   | 253                    | 665  | 409 | 65            |
| GVD 80    | 74/90             | 43,6/53   | 1,0 x 10 <sup>-3</sup> | 7,7 x 10 <sup>-4</sup> | 2,2/3         | 3/4     | 274                    | 796  | 445 | 70            |
| GVD 175** | 160/196           | 94/115    | 1,0 x 10 <sup>-3</sup> | 7,7 x 10 <sup>-4</sup> | 5,5/6,5       | 7,5/8,5 | 410                    | 994  | 563 | 75            |
| GVD 275** | 255/306           | 150/180   | 1,0 x 10 <sup>-3</sup> | 7,7 x 10 <sup>-4</sup> | 7,5/8,5       | 10/11   | 415                    | 1088 | 565 | 75            |

\* Pneurop 6602.

\*\* Wassergekühlte Maschinen

Beim Öl handelt es sich um ein Kohlenwasserstofföl. Andere Ölsorten sind auf besonderen Wunsch erhältlich.

Alle Motoren sind energiesparende 3-phasige Motoren.

IEC EN60034.

Verfügbare Motorspannungen:

- 400 V 50 Hz
- 460 V 60 Hz NEMA Premium
- 200/380 V 50/60 Hz

