

Erklärung zur Kontaminierung von Vakuumpumpen

(diese Erklärung darf nur von fachkundigem Personal ausgefüllt und unterschrieben werden)

1. Art der Vakuumpumpe:

Hersteller: _____
 Typenbezeichnung: _____
 Seriennummer: _____
 Verwendung der Pumpe: _____
 Fehlerbeschreibung: _____

2. Tätigkeit:

Reparatur Verschrotten Wartung

3. Zustand der Vakuumpumpe:

War die Vakuumpumpe in Betrieb? nein ja, wie lange _____










Welches Betriebsmittel wurde verwendet?

Silikonöl Mineralöl PFPE-Öl Ester Ölfrei

Sind die Vakuumgeräte und -komponenten frei von gesundheitsgefährdenden Schadstoffen?

nein ja

4. Einsatzbedingte Kontaminierung der Vakuumpumpe und -komponenten:

								
Explosiv	Entzündlich	Brandfördernd	Gase	Ätzend	Giftig	Gesundheitsgefährdend	Ernte Gesundheitsgefahr	Umweltgefährlich
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Mikrobiologisch, explosiv oder radioaktiv kontaminierte Vakuumgeräte und -komponenten werden nur bei Nachweis einer vorschriftsmäßigen Reinigung entgegengenommen!

Art der Schadstoffe oder gefährlicher Reaktionsprodukte, mit denen die Vakuumgeräte in Kontakt kamen:

Handelsname / Produktname	Chemische Bezeichnung	Gefahrklasse

5. Rechtsverbindliche Erklärung:

Hiermit versichere(n) ich / wir, dass die Angaben in diesem Vordruck korrekt und vollständig sind.

Firma: _____
 Name: _____
 Anschrift: _____
 Telefonnummer: _____
 Emailadresse: _____

Unterschrift: _____