

Vakuumtec Schmierstoffe für Vakuumpumpen und Kompressoren

■ VTO-100

Standardmineralöl für niedrige Enddrücke von Drehschieber-, Sperrschieber- und Wälzkolbenpumpen (vergleichbar zu Edwards UG20, Leybold LVO 100, Pfeiffer P3, Klüber M-100V)

■ VTO-130

Mineralöl für einstufige Drehschieberpumpen (vergleichbar zu Edwards UG19, Leybold LVO 130, Klüber WA-70V)

■ VTO-210

Synthetisches Diesterröl für hohe Betriebstemperaturen mit ausgezeichnetem Verschleißschutz für alle mechanischen Vakuumpumpen (vergleichbar zu Leybold LVO 210, Pfeiffer D1, Klüber DSL-100, Anderol 555)

■ VTO-500

Standard-Diffusionspumpenöl für Anwendungen im Hochvakuum (vergleichbar zu Edwards Apiezon B, Leybold LVO 500, Klüber M-60VD)

■ VTO-521

Hochqualitatives, äußerst reines Silikonöl mit bester Leistung für Diffusionspumpen bei Hoch- und Ultrahochvakuum-Anwendungen (vergleichbar zu DC, HSR, Invoil 704 und 705 oder AN140 und AN175)

■ PFPE Öl

Synthetisches PFPE Öl mit chemisch und thermisch sehr stabilen Eigenschaften zum Abpumpen von starken Oxidationsmitteln, sowie reaktiven Substanzen (vergleichbar zu Edwards YLVAC, Fomblin, Krytox, Leybold LVO 400, Pfeiffer F5)

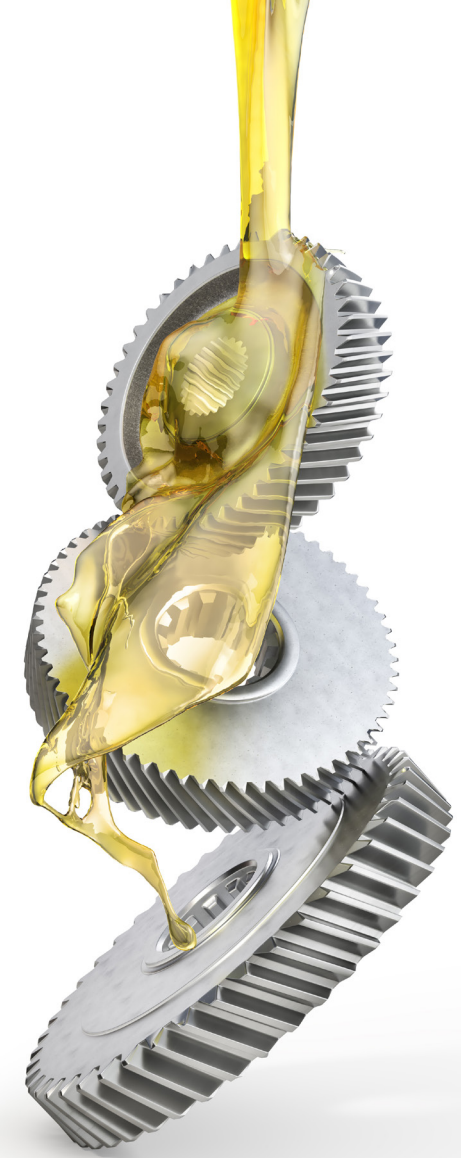
■ PFPE Öl Regenerat

Wir regenerieren Ihr PFPE Altöl und haben bereits regeneriertes Öl auf Lager

■ VTO-K46

Hochleistungs-Kompressorenöl mit exzellenter thermischer und oxidativer Alterungsstabilität bei Ölwechselintervallen von bis zu 4000 Bh. (vergleichbar zu Atlas Copco Roto-Inject Ndurance, Alup Rotair Plus)

NEU



Wir finden das passende Öl für Sie
in 1-208 Liter Gebinden.
Bitte kontaktieren Sie uns für Anfragen
und technische Datenblätter.